# Електричний різак для листового металу 500 Вт



## Інструкція із застосування

**Переклад оригінальної інструкції**

**ВАЖЛИВО!!!**

***Прочитавши цю інструкцію з експлуатації, зберігайте її в легкодоступному місці, щоб у разі потреби звернутися до неї в майбутньому.***

**УВАГА!!!**

**Недотримання наведених нижче правил може призвести до ураження електричним струмом, пожежі або серйозних травм.**

## БЕЗПЕКА ПРАЦІ

Тримайте робоче місце в порядку. Безлад на робочому місці може стати причиною нещасних випадків.

Не використовуйте інструмент у присутності легкозаймистих рідин, газів або інших горючих матеріалів. Під час роботи інструмент утворює іскри, які можуть спалахнути при контакті з цими матеріалами.

Не дозволяйте дітям або людям наближатися до працюючої машини. Працюйте в добре освітленому місці.

## ЕЛЕКТРОБЕЗПЕКА

Вилка повинна входити в розетку. Ні в якому разі не можна її регулювати.
Зміна його конструкції може призвести до ураження електричним струмом або навіть смерті.
Не піддавайте обладнання впливу дощу, не працюйте у вологому або мокрому середовищі, це може призвести до ураження електричним струмом.

Зверніть увагу на електричний кабель. Не використовуйте його для транспортування інструментів. Не тягніть за шнур, коли вимикаєте його з розетки. Тримайте шнур подалі від гострих країв і рухомих частин машини.
При використанні інструменту на відкритому повітрі використовуйте відповідний подовжувач,
щоб мінімізувати ризик ураження електричним струмом.

## ОСОБИСТА БЕЗПЕКА

Під час роботи будьте уважними і стежте за виконуваною роботою - якщо ви відчуваєте втому, негайно зупиніться.

Не використовуйте інструмент під впливом алкоголю, наркотиків або ліків, що погіршують концентрацію уваги.
Неуважність або робота з інструментами під впливом інтоксикантів може призвести до серйозних
поранення.

Запобігайте небажаному запуску машини. Перед підключенням інструменту до мережі переконайтеся, що головний вимикач знаходиться в положенні "ВИМКНЕНО".
Переконайтеся, що всі інструменти, які використовувалися для складання інструменту (гайкові ключі, викрутки тощо), вийняті з його корпусу. Якщо їх не прибрати, вони можуть становити небезпеку для оператора при вмиканні інструменту.

Під час роботи з інструментами тримайте рівновагу, намагайтеся не падати,
носіть неслизьке взуття.

Переконайтеся, що ви носите відповідний одяг. Вільний одяг, а також довге волосся можуть
можуть бути втягнуті рухомими частинами машини. Тому тримайте їх подалі від машини. Перед початком роботи зніміть ювелірні прикраси.

## ЗАГАЛЬНА БЕЗПЕКА

Не перевантажуйте обладнання та не використовуйте його для цілей, для яких воно не призначене.

Якщо вимикач не працює, не використовуйте інструмент. Не використовуйте інструмент до усунення несправності.

Перед будь-яким обслуговуванням або регулюванням інструмент необхідно відключити від мережі.

Зберігайте пристрій у закритому приміщенні, недоступному для дітей та людей.

Не допускайте до роботи з інструментом осіб, які не пройшли
відповідну підготовку.

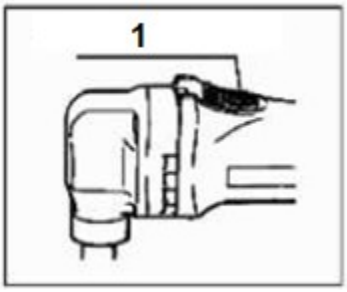
Перевіряйте ефективність роботи пристрою перед кожним запуском.
Якщо ви виявили якісь несправності, не використовуйте інструмент, поки не виправите їх.

# РОБОТА

**Введення в експлуатацію:**

- **Зверніть увагу на напругу в мережі!**
- **Напруга джерела живлення повинна відповідати даним, зазначеним на заводській табличці електроінструменту.**

**Увімкнути/вимкнути**

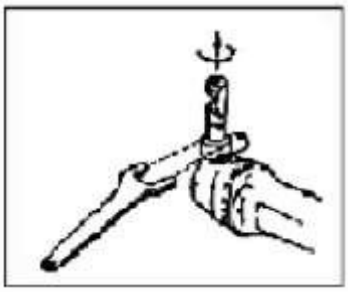



**Увімкнути/вимкнути**

Увімкнення електроінструментів

Пересуньте перемикач вперед (на завершальному етапі перемикач фіксується легким натисканням вниз)
Щоб вимкнути електроінструмент, відпустіть вимикач, натиснувши на його задню частину.

**1. Перемикач вмикання/вимикання**



**Зміна напрямку різання**

Тримач ріжучого механізму можна відрегулювати в трьох положеннях, повернувши його на 90º. Різання задом наперед (ручкою до кришки) неможливе.
Щоб повернути кронштейн, ослабте гвинт настільки, щоб кронштейн міг обертатися.
Поверніть його за годинниковою стрілкою або проти годинникової стрілки на 90º до осі електроінструменту. Переконайтеся, що гвинт входить в отвір тримача. Потім затягніть гвинт.

**Обслуговування та прибирання**

***Перед будь-якими роботами з електроінструментами виймайте вилку з розетки. При***
***Для забезпечення безпечної та ефективної роботи електроінструменти та пази необхідно утримувати в чистоті.***

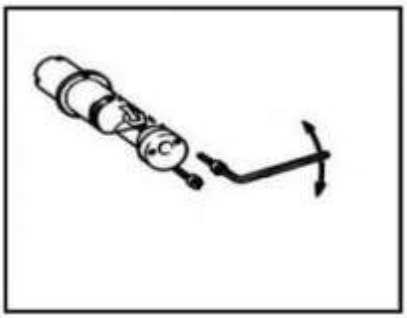
Пуансон і матрицю слід чистити і змащувати кожні три робочі години. Коли пуансон і матриця зношуються, своєчасно замініть їх, оскільки тільки гострі інструменти забезпечують хорошу якість різання і запобігають пошкодженню електроінструменту. **Не заточуйте** пуансон **і матрицю.**

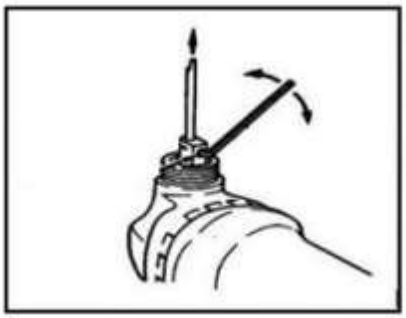
**ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**

| | | |
|---|---|---|
| **Модель:** | Електричні ножиці для листового металу (M79302R) | |
| **Напруга:** | 230В/50Гц | |
| **Максимальна продуктивність:** | 1550 W | |
| **Оберти двигуна:** | 2000 об/хв | |
| **Максимальна товщина різання:** | 1,6 мм | |
| **Вага:** | 2,6 кг | |
| **L.P.A:** | 77.3 дБ(А) | Невизначеність K=3 дБ |
| **L.A:** | 88.3 дБ(А) | |
| **Рівень вібрації тіла:** | 6,4 м/с2 | Невизначений K=1,5 м/с2 |

**Рівень вібрації, зазначений у таблиці вище, стосується нового обладнання. Неправильна експлуатація або недостатнє технічне обслуговування можуть призвести до підвищення рівня вібрації.**

## ЗАМІНА ПЕЧАТКИ ТА ШТАМПУ:





**Заміна основного пристрою**

Викрутіть шестигранні гвинти з тримача шаблону - зніміть шаблон, при необхідності почистіть тримач шаблону.

Вставте нову, добре змащену матрицю в гніздо матриці. Переконайтеся, що вона правильно вирівняна (пласкою стороною в правильному напрямку). Потім міцно затягніть шестигранні гвинти.

**Заміна печатки**

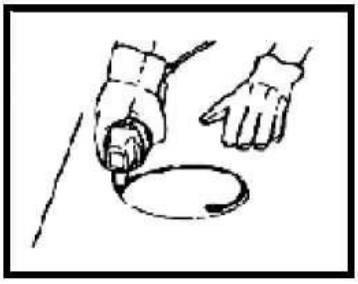
Відкрутіть гвинт і повністю вийміть тримач штампа з корпусу. Висуньте штамп убік з прорізу в тримачі штампа і витягніть його. Вставте новий, добре змащений штамп у проріз у тримачі штампа і вирівняйте його положення по центру. Обережно надягніть тримач штампа на штамп і поверніть його назад у корпус. Встановіть тримач штампа в одне з трьох можливих положень і надійно затягніть гвинт.

**Змащення/охолодження штампа**

Для подовження терміну служби перфоратора слід використовувати мастильні

матеріали з високими охолоджувальними властивостями (наприклад, мастильно-охолоджувальну рідину). Нанесіть мастило на листи вздовж передбачуваної лінії різання. При тривалій роботі або якщо різання супроводжується сильним зносом (наприклад, при різанні алюмінію), регулярно занурюйте робочий інструмент в ємність з мастилом.

**Різання за формою/шаблоном**



Для контурного різання електроінструмент слід вести по шаблону. Перед виконанням різання необхідно попередньо виконати свердління з діаметром отвору не менше 21 мм або більше.